SKMD4h.074.31.3.21

Załącznik nr 1 do OPZ

# **ZESTAWIENIE WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH WINDY NR 3**

Model/Typ : ........................................

Producent: .........................................

Rok produkcji: .......................................

**Opis wymaganych parametrów techniczno-jakościowych windy osobowej**

| **Lp.** | **Opis parametrów** | **Parametry proponowane przez Inwestora** | **Uwagi/**  **Podać TAK/NIE** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. 1   1 | Typ dźwigu | Osobowy, o napędzie elektrycznym z pełną regulacją prędkości VVVF bez reduktora, fabrycznie nowy. Oferowany dźwig musi spełniać: unijną dyrektywę dźwigową 2006/42/WE, unijną dyrektywę dźwigową 2014/33/UE, zalecenia Komisji Europejskiej 95/216/WE, krajowe normy serii PN-EN 81-1/2, krajowe normy serii PN-EN 81-20/50, krajową normę PN-EN 81-80, normę PN-EN 81-73\_2006, unijną dyrektywę kompatybilności elektromagnetycznej 2004/108/WE krajową normę PN-EN 12015. | Inwestor wyraża zgodę na montaż windy z elementów znanych i renomowanych producentów pod warunkiem przekazania do Inwestora kart materiałowych tych części i uzyskania zgody na ich zamontowanie. |
| 2 | Udźwig /  ilość osób | Min. 500kg/6 osób |  |
| 3 | Wysokość podnoszenia | 14,22 m |  |
| 4 | Prędkość | Vn=1,0 m/s - łagodne starty i zatrzymania |  |
| 5 | Ilość przystanków | 5 |  |
| 6 | Ilość dojść | 5 |  |
| 7 | Napęd | Elektryczny bezreduktorowy, regulowany falownikiem |  |
|  | **Szyb istniejący** |  |  |
| 8 | Wymiary szybu | Szerokość: 1400 mm,  głębokość: 1700 mm  wysokość: 19020 mm |  |
| 9 | Wysokość nadszybia | 3400 |  |
| 10 | Wysokość podszybia | 1400 |  |
|  | **Kabina** |  |  |
| 11 | Wymiar kabiny | Dostosowane do istniejącego szybu |  |
| 12 | Kabina | Ściany ze stali nierdzewnej, podłoga wykończona płytkami grosowymi do uzgodnienia z Inwestorem w klasie min R9 lub wykładziną antypoślizgową, trudnościeralną antyelektrostatyczną o klasyfikacji reakcji na ogień nie niższej niż Bfl-s1 – przeprowadzonej zgodnie z PN-EN 13501-1 (wymaganie §208a. ust 1 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie, tj. Dz. U. z 2019r. poz. 1065.) cokolik ze stali nierdzewnej, oświetlenie energooszczędne typu LED (minimum 100 lux), oświetlenie awaryjne (o natężeniu minimum 5 lux przez min 1 godzinę),  Zamawiający dopuszcza wprowadzenie drobnych modyfikacji materiałowych w wykonaniu kabiny celem poprawy funkcjonalności poprzez wykonanie jej z kilku rodzajów stali po uzyskaniu akceptacji wizualizacji wyglądu przez PKP SKM.  Wygląd nowej kabiny nie może znacząco odbiegać od kabin wind zamontowanych w klatce nr 1 i klatce nr 4 w budynku C3. |  |
| 13 | Panel dyspozycji | Wykonany ze stali nierdzewnej. Powłoka zewnętrzna zmatowiona. |  |
| 14 | Gong | Na kabinie 2 - tonowy |  |
| 15 | Informacja głosowa w kabinie | TAK (nagrania w języku polskim (i ewent. innym do uzgodnienia) w tym informacje o dojeździe awaryjnym przy zaniku napięcia i jeździe pożarowej do poziomu ) – parteru, zapowiedzi piętra) |  |
| 16 | Interkom | TAK |  |
| 17 | Telefoniczny system łączności w przypadku awarii dźwigu | TAK - Łączność bezprzewodowa z modułem telefonii komórkowej |  |
|  | **Drzwi kabinowe** |  |  |
| 18 | Rodzaj drzwi | Automatyczne teleskopowe dwupanelowe, wyposażone w napęd regulowany oraz kurtynę świetlną, |  |
| 19 | Wykończenie drzwi | Drzwi nierdzewne zmatowione poprzez szczotkowanie BASE, |  |
| 20 | Drzwi kabinowe | 1 szt. ze stali nierdzewnej szczotkowanej BASE, |  |
| 21 | Wymiary | 800 mm x 2000 mm |  |
| 22 | Skrzydła i ościeżnice | Blacha nierdzewna szczotkowana BASE, blacha pełna (nie dopuszcza się technologii powlekania) wyposażone w kurtynę świetlną |  |
| 23 | Progi | Stal nierdzewna |  |
|  | **Drzwi szybowe** |  |  |
| 24 | Rodzaj drzwi | Rozsuwane automatycznie, poziomo z ościeżnicami |  |
| 25 | Drzwi przystankowe | 5 szt. ze stali nierdzewnej szczotkowanej BASE, , wykonane w klasie EI60 na poziomie -1 (piwnica) i na poziomie 0 (parter), na pozostałych przystankach tj. 1, 2 i 3 wykonane w klasie EI30 |  |
| 26 | Wykończenie drzwi | Skrzydła i ościeżnice nierdzewne, matowione, wykonane w klasie EI60 na poziomie -1 (piwnica) i na poziomie 0 (parter), na pozostałych przystankach tj. 1, 2 i 3 wykonane w klasie EI30, |  |
| 27 | Wymiar drzwi (w świetle) | 800x2000 mm |  |
| 28 | Szerokość | 800 (mm) |  |
| 29 | Wysokość | 2000 (mm) |  |
| 30 | Skrzydła i ościeżnice | Blacha nierdzewna, blacha pełna (nie dopuszcza się technologii powlekania) |  |
|  | **Wykończenie kabiny** |  |  |
| 31 | Ściana boczna prawa | Stal nierdzewna szczotkowana BASE |  |
| 32 | Ściana boczna lewa | Stal nierdzewna szczotkowana BASE |  |
| 33 | Ściana frontowa | Stal nierdzewna szczotkowana BASE |  |
| 34 | Ściana tylna | Stal nierdzewna szczotkowana BASE |  |
| 35 | Sufit | Stal nierdzewna szczotkowana BASE |  |
| 36 | Lustro | Brak |  |
| 37 | Poręcz boczna | Brak |  |
| 38 | Wentylator | Tak, w suficie uruchamiany za pomocą przycisku |  |
| 39 | Oświetlenie energooszczędne, typu led | Bezpośrednie, górne, w suficie podwieszanym z blachy nierdzewnej |  |
| 40 | Oświetlenie awaryjne | Tak min. 1 godz. |  |
| 41 | Podłoga | Płytki gresowe mn. R9 lub Wykładzina PCV, antypoślizgowa, antyelektrostatyczna i trudnościeralna o klasyfikacji reakcji na ogień nie niższej niż Bfl-s1 |  |
| 42 | Odbojnice ochronne po 2 szt. na wszystkich ścianach kabiny | Z blachy nierdzewnej, na wysokości do uzgodnienia z Zamawiającym |  |
| 43 | Zabezpieczenie wejścia do kabiny | Kurtyna świetlna zamontowana na drzwiach kabinowych |  |
| 44 | Przyciski w kasetach | Okrągłe, kwadratowe lub owalne, z podświetleniem na krawędziach, stal nierdzewna |  |
| 45 | Wyświetlacz cyfrowy | Tak, usytuowany w panelu dyspozycji, wysokość cyfr minimum 38 mm – wyświetlanie komunikatów technicznych, w tym o realizowanym dojeździe awaryjnym przy zaniku napięcia lub jeździe pożarowej , |  |
| 46 | Kamera kopułowa IP | Zainstalowanie i podłączenie kamery kopułowej IP, którą przekaże Zamawiający. Konfiguracja kamery i serwera zapisu leży po stronie Zamawiającego |  |
|  | **Sterowanie** |  |  |
| 47 | Mikroprocesorowe | TAK |  |
| 48 | Zabezpieczenie przed przeciążeniem i spaleniem silnika | TAK |  |
| 49 | Zbiorczość góra - dół | TAK |  |
| 50 | Awaryjny zjazd/dojazd na przystanek ewakuacyjny w przypadku braku napięcia | TAK – z własnego źródła zasilania, które zapewnia Dostawca dźwigu. Położenie przystanku ewakuacyjnego na poziomie „O” - parter |  |
| 51 | Pamięć ostatnich usterek dźwigu | TAK – sterownik wyposażony w wyświetlacz |  |
| 52 | Funkcjonowanie dźwigu w przypadku pożaru | Zjazd pożarowy – zainicjowany z zainstalowanej czujki dymowej w wnętrzu kabiny, co zapewnia dostawca windy (oraz niezależnie jako opcja podłączenia i wysterowania z systemu SSP przewidywanego do wbudowania w budynku C3), gdzie winda natychmiast zjeżdża/dojeżdża automatycznie i bezpośrednio na przystanek ewakuacyjny ,,główny przystanek zatrzymania (parter)” i otwarcie drzwi bez możliwości zadeklarowania dalszej jazdy. Po powrocie zasilania podstawowego i ustaniu ewentualnego alarmu pożarowego winda automatycznie przechodzi w normalny tryb pracy bez udziału serwisu i konieczności resetowania. |  |
| 53 | Sterowanie i monitoring dźwigu | Sterowanie dźwigu nie może być wyposażone w kod dostępu. Rozdzielnia technologiczna winna być wyposażona w moduł łączności który musi umożliwiać połączenie zarówno przez sieci GSM jak również przez interfejs FXS - łącze analogowe lub za pośrednictwem protokołu SIP, do centrali telefonicznej Zamawiającego oraz z działem technicznym. |  |
| 54 | Dodatkowe parametry/ funkcje sterowania | Automatyka i wyposażenie dźwigu musi posiadać opcje sterowania zakresem przejazdów uzależnione od uprawnień zapisanych na karcie użytkownika po wdrożeniu systemu kontroli dostępu. |  |
| 55 | Nadzór pracy dźwigu | Wykonawca włączy nowo zabudowany dźwig do oprogramowania Limon współpracującego ze sterownikiem Lisa. W tym celu Wykonawca zainstaluje/ dostarczy niezbędne urządzenie transmisyjne spełniające poniższe wymagania minimalne: switch zarządzalny z funkcjonalnością warstwy II; protokół konfiguracyjny ringu o maksymalnym czasie zestawiania 20ms; izolacja galwaniczna na wszystkich portach ( zasilanie i wszystkie porty komunikacyjne); zakres temperatur - 40℃ - + 70℃ ( w tym możliwy rozruch przy całkowitym wychłodzeniu urządzenia; zarządzanie przez przeglądarkę; posiadać chłodzenie pasywne. Zadaniem Wykonawcy będzie również podłączenie i skonfigurowanie urządzeń oraz oprogramowania uczestniczącego w procesie diagnostyki. |  |
| 56 | Podłączenie sterownika windy z siecią SKM | W celu podłączenia sterownika windy z siecią SKM należy zainstalować w szafie sterowej windy switch z dwoma portami RS 232 i połączyć do najbliższego punktu dystrybucyjnego. |  |
|  | **Kaseta wezwań na przystankach (antywandal)** |  |  |
| 57 | Wyświetlacz cyfrowy na każdym przystanku  (piętrowskazywacze) | TAK, wskazuje pozycję kabiny w szybie |  |
| 58 | Strzałki kierunku jazdy na każdym przystanku | TAK |  |
| 59 | Przyciski ze stali nierdzewnej | TAK, podświetlane po obwodzie |  |
| 60 | Sygnalizacja dojazdu na każdym przystanku | TAK |  |
|  | **Pomieszczenie maszynowni** |  |  |
| 61 | Usytuowanie i wyposażenie | Oddzielne pomieszczenie nad szybem |  |
|  | **Inne** |  |  |
| 62 | Zdemontowany dźwig wraz z wyposażeniem | Wszelkie zdemontowane urządzenia przez Wykonawcę podczas prac instalacyjnych i montażowych podlegają zwrotowi do Zamawiającego, o ile Zamawiający nie postanowi inaczej i zostanę one protokolarnie przekazanie oraz przetransportowanie oraz złożenie w wskazanym miejscu. Wszystkie pozostałe materiały i urządzenia, Wykonawca zutylizuje na własny koszt. |  |
| 63 | Czas reakcji serwisu na zgłoszenie ewentualnych usterek nie może przekraczać 3 godzin | TAK |  |
| 64 | Gwarantowany czas od zgłoszenia usterki do jej usunięcia maksymalnie 2 dni robocze | TAK |  |
| 65 | Każda naprawa trwająca dłużej niż 2 dni robocze, powoduje przedłużenie gwarancji o czas przestoju, pod warunkiem całkowitego wyłączenia urządzenia z eksploatacji. | TAK |  |
| 66 | Bezpłatne szkolenie pracowników w siedzibie Zamawiającego przez Wykonawcę / Dostawcę dźwigu. | TAK |  |
| 67 | Zapewnienie przez Wykonawcę serwisu gwarancyjnego w okresie udzielonej gwarancji (zgodnie z zaleceniami producenta) | TAK |  |
| 68 | Bieżąca konserwacja będzie prowadzona przez Wykonawcę | Wykonawca przedstawi cenę miesięcznej konserwacji oraz łączny koszt usługi konserwacji w okresie gwarancyjnym jaki będzie musiał ponieść Zamawiający w ramach oddzielnej umowy. |  |
| 69 | Wykonawca / Dostawca dźwigu zapewni części zamienne przez okres 10 lat licząc od daty odbioru urządzenia przez TDT | TAK |  |
| 70 | Wymiana prowadnic kabiny | TAK |  |
| 71 | Wymiana prowadnic przeciwwagi | TAK |  |
| 72 | Okablowanie teletechniczne | Okablowanie do kamery, modułu łączności i systemu kontroli dostępu należy doprowadzić od kabiny i szafki sterowej windy do punktu dystrybucyjnego w pobliżu serwerowni znajdującej się na piętrze III w pomieszczeniu nr 343 (obok szybu windowego). Musi ono umożliwić zestawienie czterech torów transmisyjnych Ethernet o prędkościach nie mniejszych niż 100 Mb/s, |  |
| 73 | Linia zasilająca –nowa, | Przekrój przewodu zasilającego dostosować do mocy nowej windy, zabezpieczenie wykonać w rozdzielni głównej bezpiecznikiem trójfazowym dobranym do mocy nowej windy, który w wypadku zaniku zasilania podstawowego spowoduje uruchomienia zasilania napędu windy ze źródła awaryjnego. |  |
| 74 | Lokalizacja rozdzielni technologicznej dźwigu | W pomieszczeniu maszynowni po zdemontowaniu urządzeń napędowych i rozdzielni zasilającej zamontować rozdzielnię sterowniczą będącą w komplecie dostawy. Niezależnie Główny Wyłącznik windy na poziomie parteru. |  |

Oświadczamy, że oferowane urządzenie jest kompletne i będzie po zainstalowaniu gotowe do pracy bez żadnych dodatkowych zakupów poza materiałami eksploatacyjnymi.

................................................................................. .................................................................................

miejscowość i data podpis i pieczątka osoby uprawnionej