WIWRA

P.U.H. WIWRa W.Pilawa, ul. Niedziałkowskiego 8c
80-299 Gdańsk
tel./fax 058 554 51 46, 058 552 53 97
www.wiwra.pl email: windy@wiwra.pl

DANE OGÓLNE

Producent: WIWRA	1/1	
Nr fabryczny 0307047	Zgodność z 95/16/WE	

1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1.	**Wytwórca dźwigu**	GMV MARTINI SPA VIA DON GNOCCHI 10 I 20016 PERO MI
1.2.	**Rok produkcji**	2008
1.3.	**Nr fabryczny**	0307047
1.4.	**Wymagania odniesienia**	konstrukcja dźwigu odpowiada wymaganiom normy PN/EN 81.2 Świadectwo badania typu CA50.00493
1.5.	**Miejsce zainstalowania**	Peron SKM Stacja Sopot Wyścigi
1.6.	**Adres użytkownika**	PKP Szybka Kolej Miejska w Trójmieście Sp z.o.o. Gdynia ul. Morska 350 a
1.7.	**Instalator**	P.U.H. WIWRA W.Pilawa Ul. Niedziałkowskiego 8c 80-299 Gdańsk

2. Opis techniczny

2.1.	**Typ dźwigu**	GLF MRL- T
2.2.	**Udźwig nominalny**	630kg /8 osób
2.3.	**Prędkość dźwigu**	0,62 m/s
2.4.	**Sposób obsługi**	samoobsługowy
2.5.	**Wysokość podnoszenia**	5,59 m

ZWERYFIKOWANO 2011-05-26
STARSZY INSPEKTOR
Transportowego Dozoru Technicznego
TDT 555
mgr inż. Andrzej Jaroszkiewicz

WIWRA

P.U.H. WIWRa W.Pilawa, ul. Niedziałkowskiego 8c
80-299 Gdańsk
tel./fax 058 554 51 46, 058 552 53 97
www.wiwra.pl email: windy@wiwra.pl

DANE OGÓLNE

Producent: WIWRA	2/1	
Nr fabryczny 0307047	Zgodność z 95/16/WE	

2.6.	**Liczba przystanków**	**2 dojść 2**
2.7.	**Napęd dźwigu**	hydrauliczny
	przełożenie	2:1
	zespół napędowy	MRL GEV 2.1
	urządzenie zasilające	pompa hydrauliczna 150l/min
	blok zaworów	GEV
	typ silnika	TRZYFAZOWY
	moc	9,5 kW
	napięcie	400 V
	częstotliwość	50 Hz
	olej hydrauliczny	KL Hydro SP
	klasyfikacja	HLP DIN 51 -46cSt
	dodatki	przeciwpienne, antyutleniające, myjąco-dyspergujące, antykorozyjne, zwiększająco odporność na emulgowanie
	siłownik	1008SL GMV
	wymiary	100x5x3000
	zawór bezpieczeństwa	VC3006 1" 1/4
	wąż hydrauliczny	1" 1/4
	długość	długość 3 mb
2.8.	**Kabina**	metalowa segmentowa, nieprzelotowa, 2x poręcz Ø30 przeszklona-ściana tylna (5+0,38+5), w kabinie element szklany- lustro
	szerokość	1100 mm
	głębokość	1400 mm
	wysokość	2170 mm
	masa kompletnej kabiny wraz z drzwiami	545 kg

WIWRA

P.U.H. WIWRa W.Pilawa, ul. Niedziałkowskiego 8c
80-299 Gdańsk
tel./fax 058 554 51 46, 058 552 53 97
www.wiwra.pl email: windy@wiwra.pl

DANE OGÓLNE

Producent: WIWRA	3/1	
Nr fabryczny 0307047	Zgodność z 95/16/WE	

2.9.	**Rama kabinowa**	GMV6305 sc.800
	rozstaw między prowadnicami	1500 mm
	masa ramy	146 kg
	chwytacze	Technolift SH9
2.10.	**Sterowanie**	mikroprocesorowe
	producent	SEA System
	Typ	Setronik 3
	zbiorczość	APB
	obwód bezp	-----
2.11.	**Zasilanie dźwigu**	
	łącznik główny dźwigu	EP 103 D40
	stan	trwałe
	napięcie/częstotliwość	400V/50Hz
	liczba faz	3
	Uziemienie	kable nierdzewne podłączone do uziemienia obiektu
2.12.	**Liny nośne**	zgodne z PN-ISO 4344
	ilość lin	4
	średnica	9 mm
	konstrukcja	8X19S-CWR
	minimalna siła zrywająca	5.190 daN
	współczynnik bezpieczeństwa	15.60
2.14.	**Prowadnice**	T90x75x16/B (obrabiane skrawaniem)
	Grubość główki	16mm
	grubość szyjki	10mm
2.15.	**Drzwi przystankowe**	
	rodzaj konstrukcji	automatyczne, teleskopowe dwupanelowa ze szkła bezpiecznego(6+4/0,76) szt.2
	producent	VICTORY
	typ zamka drzwi	EURO VIP 96 0001

2.16. Drzwi kabinowe	
2.17. rodzaj konstrukcji	automatyczne, teleskopowe dwupanelowa ze szkła bezpiecznego(6+4/0,76) szt.1
producent	VICTORY
2.17. Zderzaki	
ilość	1
typ	P+S
producent	Polyurethan-ElastomereGmbh&Co.
2.18. Zastosowane środki zapobiegające swobodnemu spadkowi, jeździe z nadmierną prędkością i opuszczaniu się kabiny	- zawór zabezpieczający przy pęknięciu węża VC3006 - chwytacze uruchamiane przez zerwanie cięgna nośnego - zamki bezpieczeństwa - zderzaki w podszybiu -elektryczny układ korekcji opuszczania
2.19. Łączność dwukierunkowa	Łączność dwukierunkowa GSM (moduł GSM podłączony do Modułu CMF)
2.20. Ciśnienie statyczne przy Pełnym obciążeniu	Pmax=30,63 bar

2.21. Wykaz urządzeń zabezpieczających:

Urządzenie (opis)	Typ / producent	Nr świadectwa badania typu	Nazwa i nr jednostki notyfikowanej która świadectwo wydała / potwierdziła system jakości wytwórcy produktu
Chwytacze	SH9 Technolift	CA 50.00381	IMQ
Zamki bezpieczeństwa	Euro-VIP 96 0001 Victory	I 0106	IMQ 0051
Zawór bezpieczeństwa	VC3006 1"1/4	CE I 0185	IMQ 0051
Zderzaki pod kabiną	P+S	F0116/2007	TUV SUD

2.22. Maszynownia

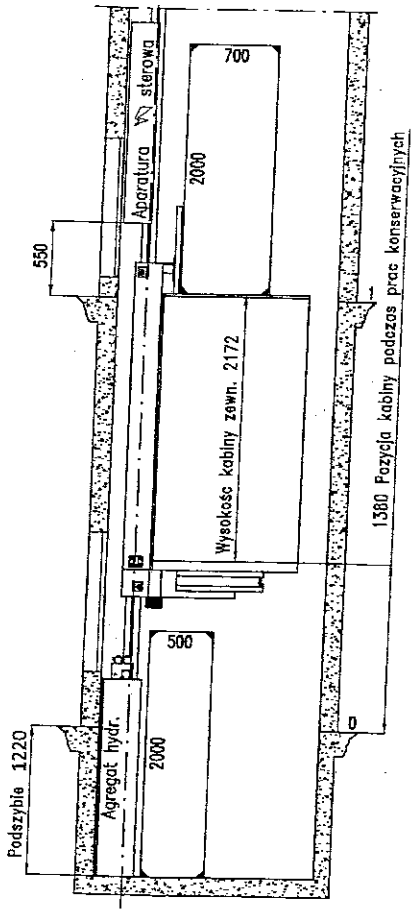
Maszynownia w szybie

2.23 Szyb dźwigu

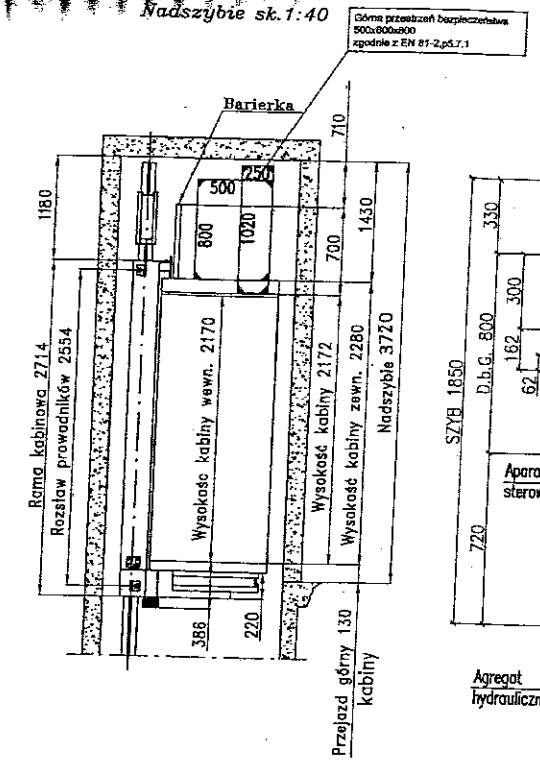
Podszybie 1235 mm
Nadszybie 3720 mm
Konstrukcja murowany, częściowo przeszklony

2. Rysunki zestawieniowe

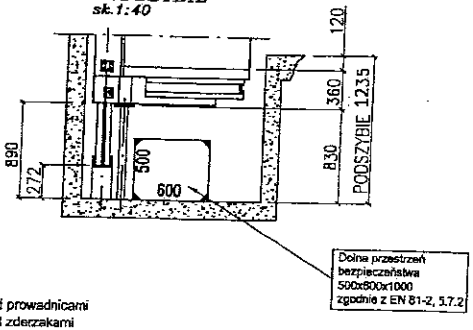
Przestrzenie robocze w podszybiu i na kabinie sk.1:40



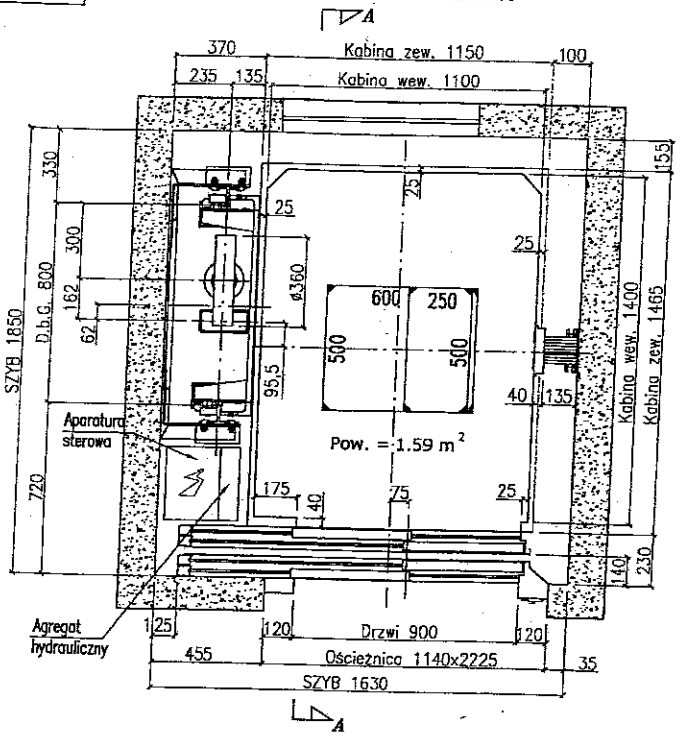
Nadszybie sk.1:40



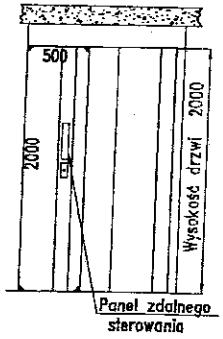
PODSZYBIE sk.1:40



Przekrój poziomy sk.1:20



Przystanek główny sc. 1:40



F1 - siła pod prowadnicami
F2 - siła pod zderzakami
P - siła pod siłownikiem
T - reakcja od naciągu lin

UWAGI:
F2 - obciążenie statyczne wywierane przez masę załadowanej kabiny F2=(P+Q)/2
Podłoga pod podporami zderzaków powinna przenieść czterokrotne obciążenie wynikające z siły F2 (EN81.2 p.5.3.2.2)
F1 - siła od masy prowadnicy + reakcja od zadziałania chwytaczy (EN81.2 p.5.3.2.1)

DŹWIG HYDRAULICZNY 2:1

DANE OGÓLNE

UDŹWIG	630 Kg	PRĘDKOŚĆ	0,62 m/
PRZYSTANKI	2	DOJŚCIA	2
OSÓB	8	RODZAJ	Osobowy
WYS. PODN.	5590	ZASILANIE	400

PRZEPISY
- ☒ EN 81.2
- ☒ 95/16/CE
- ☐ D.M.236 (Legge 1

PROW. KABINOWE	T90x75x16/B
DŁUGOŚĆ PROW.	9240 mm
SIŁOWNIK GMV 1008SL	ø100x5 L=3000 mm
NAPĘD HYDR.	9,5 KW- 13 Hp 150 l/min
POŁ. SZTYWNE= - m	WĄŻ ELAST. L=3 m
ZAS. SILNIKA.	400 V CZĘSTOTLIWOŚĆ 50 Hz
PRĄD NOMINALNY	21,9 A
ROZRUCH ⅄/Δ	31,6 A
ILOŚĆ OLEJU	12 L
RAMA KAB.	GMV 6305 sc.800
KOŁO LINOWE	ø 360 x4
LINY ILOŚĆ	4 ø 9 mm L= 15 m
ZDERZAKI	~~[illegible]~~ P-5
CHWYTACZE	Natychmiastowe SR9
DRZWI KABINOWE	2AT 900x2000
DRZWI SZYBOWE	2AT 900x2000

	SIŁY	
UDŹWIG	618 daN	F1 = 1857,5 daN
RAMA KABINOWA	143,2 daN	F2 = 1852,7 daN
KABINA	317,8 daN	P = 2481,3 daN
DRZWI KABINOWE	73,6 daN	T = 1161,4 daN
LINY	8,7 daN	
SUMA SIŁ	1161,4 daN	

Fx= 478,7 daN
Fy= 213,7 daN

UWAGI DLA INSTALUJĄCYCH

1. W szybie powinno być zainstalowane stałe oświetlenie elektryczne o natężeniu nie mniejszym niż 50 luxów, w odległości 1m nad dachem kabiny, zawsze włączone gdy drzwi szybowe są zamknięte. Oświetlenie powinno zawierać po jednej lampie umieszczonej nie dalej niż 0,5m od najniższego i najwyższego punktu szybi oraz lampy pośrednie.
2. Szyb powinien być wentylowany. Zaleca się usytuowanie w nadszybiu otworów o powierzchni 1% przekroju poprzecznego szybu.
3. Wysokość maszynowni w świetle powinna wynosić 2m. Powinna być zapewniona stałe oświetlenie elektryczne o natężeniu nie mniejszym niż 200 luxów. Powinno być zainstalowane co najmniej jedno gniazdo wtyczkowe 2P+PE, 250V. Drzwi wejściowe powinny mieć wysokość 2m i szerokość 0,9m. Temperatura w szybie powinna wynosić 5 °C -40 °C. Maszynownia powinna być odpowiednio wentylowana.

Jeżeli maszynownia umieszczona jest w szafie należy zapewnić odpowiednią wentylację i w bezpieczny sposób doprowadzić zasilanie elektryczne.

WIWRA
WIESŁAW
80-399 Gdańsk ul. Niedzielkowskiego 8 c
tel. (058) 552 51 46 fax (058) 552 53 97
NIP 584-190-62-59 REGON 193006731

Instalujący: Przedsiębiorstwo Usługowo - Handlowe WIWRA, ul. Niedzielkowskiego 8c Gdańsk

Miejsce instalacji:

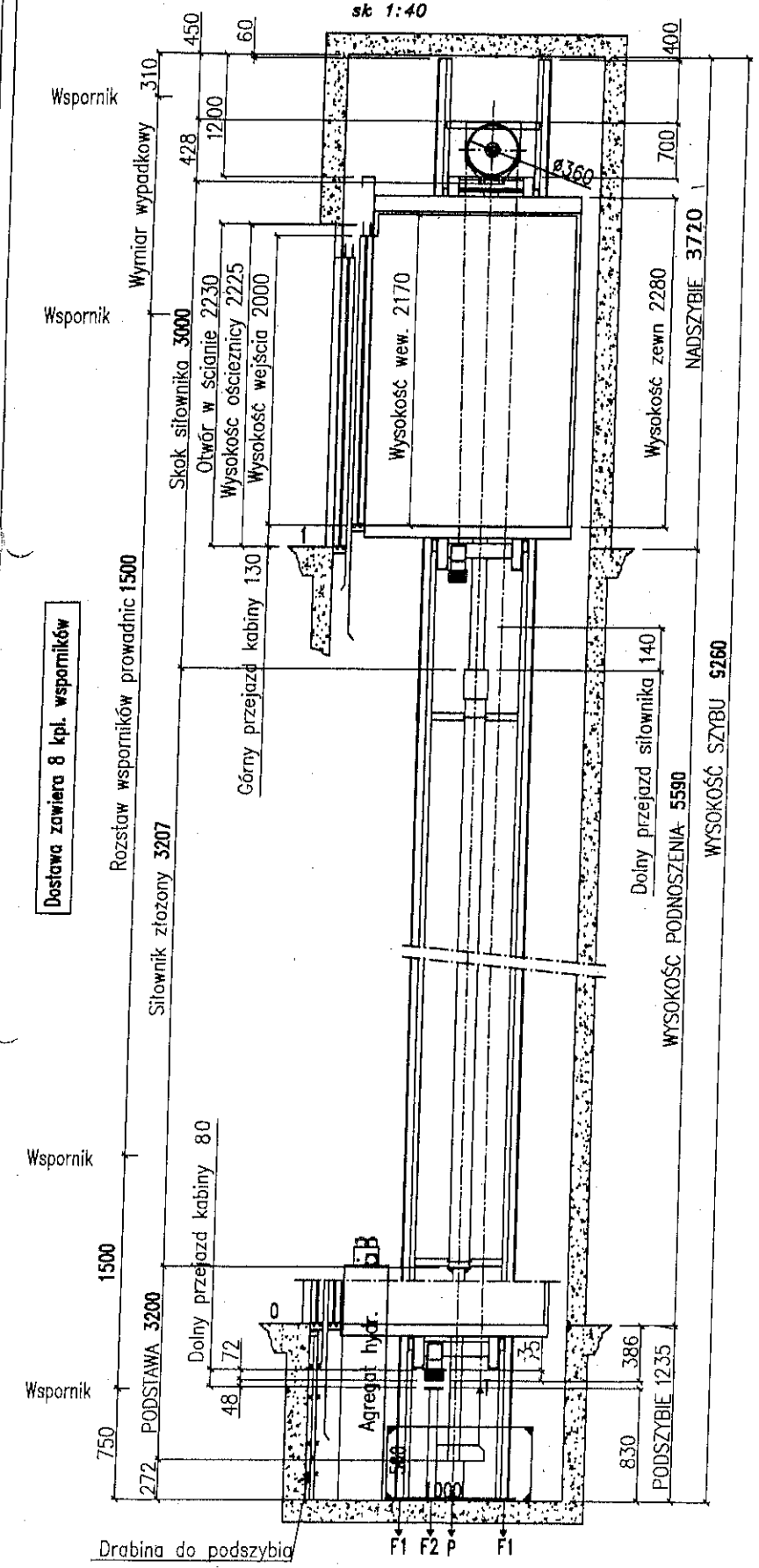
Rysunek nr	Data	
Z8732WIW	21.11.2008	PG
Wersja		Rysunek 1/3

ZM.	Data	OPIS
1		

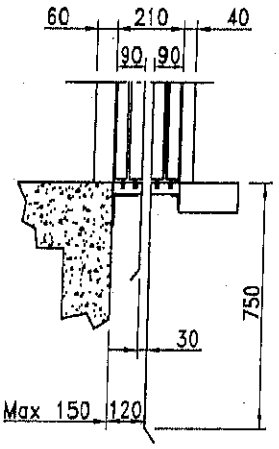
GMV Polska Sp. z o.o.
ul. J. Kubickiego 17 / 3
02-954 Warszawa
tel. 022 854 91 45
fax 022 854 99 69
info@gmv.pl www.gmv.pl

SZYB PRZEKRÓJ A–A
sk 1:40

Wentylacja szybu zgodna z EN 81-2, 5.2.3.



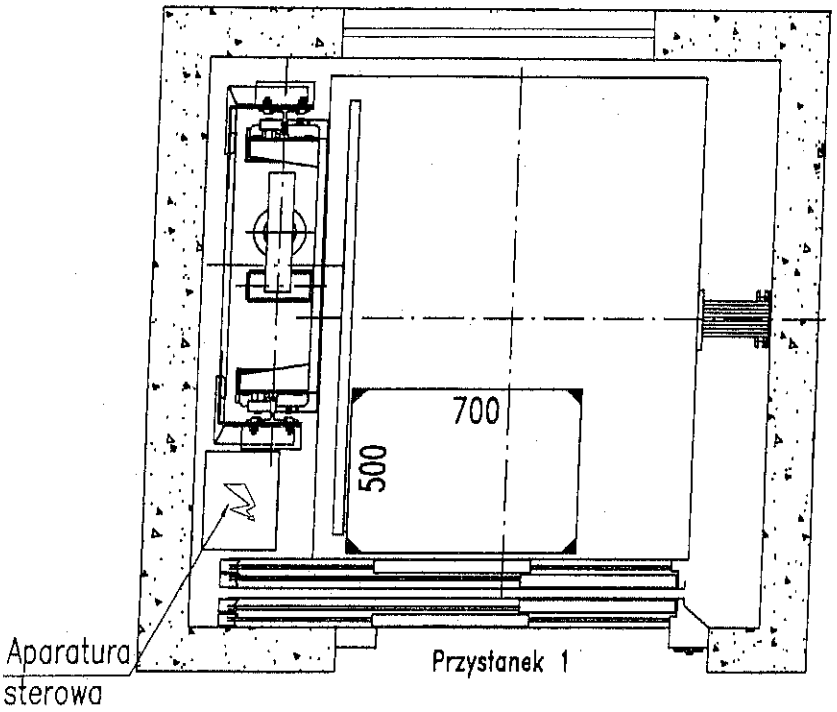
Szczegół montażu drzwi
sk. 1:20

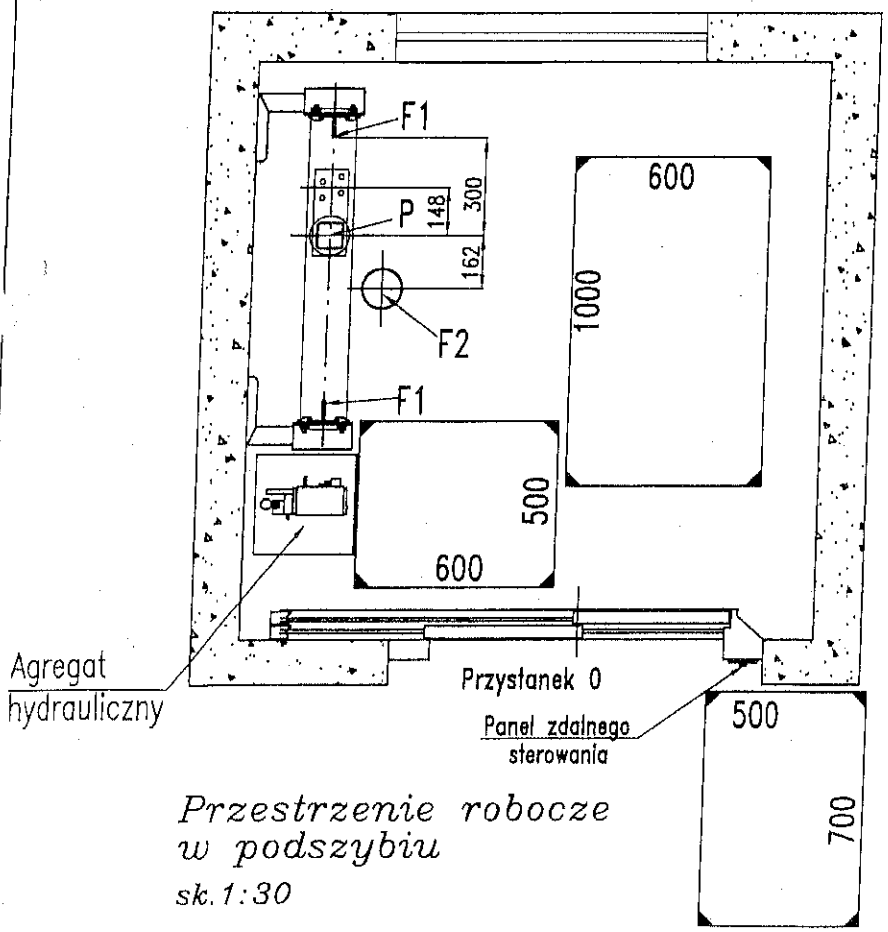


Instalacja dźwigu hydraulicznego GLF MRL-T 630		
Instalujący: Przedsiębiorstwo Usługowo - Handlowe WIWRA, ul. Niedziałkowskiego 8c Gdańsk		
Miejsce instalacji:		
Dostawa nr: Z 8732 WIW	Data: 15-12-2008	Wykonał: P.G.
Zmiana nr -		Arkusz: 2/3

Zm.	Data zamiany	Opis
-	-	-
-	-	-
-	-	-

Przestrzenie robocze na dachu kabiny
sc.1:30





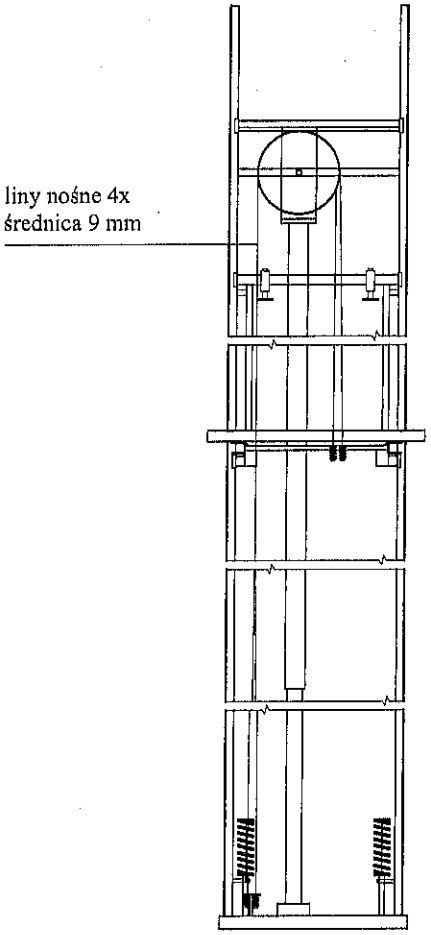
Przestrzenie robocze w podszybiu
sk.1:30

Instalacja dźwigu hydraulicznego GLF MRL-T 630		
Instalujący: Przedsiębiorstwo Usługowo - Handlowe WIWRA, ul. Niedziałkowskiego 8c Gdańsk		
Miejsce instalacji:		
Dostawa nr: Z 8732 WIW	Data: 15-12-2008	Wykonał: P.G.
Zmiana nr –		Arkusz: 3/3

Zm.	Data zamiany	Opis
–	–	–
–	–	–
–	–	–

GMV Polska

SCHEMAT OLINOWANIA



za mocowanie lin za pomocą kauszy z klinami z wyżłobieniem
z dwoma zaciskamy zgodniez PN/EN 81.2 pkt 9.2.4 o
wytrzymałosci zgodnej z PN/EN 81.2 pkr 9.2.3