

ZESTAWIENIE WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH WINDY NR 3

Model/Typ :

Producent:

Rok produkcji:

Opis wymaganych parametrów techniczno-jakościowych windy osobowej

Lp.	Opis parametrów	Parametry proponowane przez Inwestora	Uwagi/ Podać TAK/NIE
1	Typ dźwigu	Osobowy przystosowany dla osób niepełnosprawnych, o napędzie elektrycznym z pełną regulacją prędkości VVVF bez reduktora, fabrycznie nowy. Oferowany dźwig musi spełniać: unijną dyrektywę dźwigową 2006/42/WE, unijną dyrektywę dźwigową 2014/33/UE, zalecenia Komisji Europejskiej 95/216/WE, krajowe normy serii PN-EN 81-1/2, krajowe normy serii PN-EN 81-20/50, krajową normę PN-EN 81-80, normę PN-EN 81-73_2006, unijną dyrektywę kompatybilności elektromagnetycznej 2004/108/WE krajową normę PN-EN 12015.	Inwestor wyraża zgodę na montaż windy z elementów znanych i renomowanych producentów pod warunkiem przekazania do Inwestora kart materiałowych tych części i uzyskania zgody na ich zamontowanie.
2	Udźwig / ilość osób	Min. 630kg/8 osób	
3	Wysokość podnoszenia	5,59 m	
4	Prędkość	Vn=1,0 m/s - łagodne starty i zatrzymania	
5	Ilość przystanków	2	
6	Ilość dojeżdż	2	
7	Napęd	Elektryczny bezreduktorowy, regulowany falownikiem	
	Szyb istniejący		
8	Wymiary szybu	Zgodnie z informacjami technicznymi urządzenia dla danej lokalizacji Sopot Wyścigi/ Gdańsk Oliwa	
9	Wysokość nadszybia	Zgodnie z informacjami technicznymi urządzenia dla danej lokalizacji Sopot Wyścigi/ Gdańsk Oliwa	
10	Wysokość podszybia	Zgodnie z informacjami technicznymi urządzenia dla danej lokalizacji Sopot Wyścigi/ Gdańsk Oliwa	
	Kabina		
11	Wymiar kabiny	Dostosowane do istniejącego szybu	
12	Kabina	Ściany ze stali nierdzewnej, Ściana naprzeciwko drzwi kabinowych musi być przeszklona, podłoga wykończona płytkami grosowymi do uzgodnienia z Inwestorem w klasie min R9 lub wykładziną antypoślizgową, trudnościścieralną antyelektrostatyczną o klasyfikacji reakcji na ogień nie niższej niż B _{s1} -s1 – przeprowadzonej zgodnie z PN-EN 13501-1 (wymaganie §208a. ust 1 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie, tj. Dz. U. z 2019r. poz. 1065.) cokolik ze stali nierdzewnej, oświetlenie energooszczędne typu LED (minimum 100 lux), oświetlenie awaryjne (o natężeniu minimum 5 lux przez min 1 godzinę), Zamawiający dopuszcza wprowadzenie drobnych modyfikacji materiałowych w wykonaniu kabiny celem poprawy funkcjonalności poprzez wykonanie jej z kilku rodzajów stali po uzyskaniu akceptacji wizualizacji wyglądu przez PKP SKM.	
13	Panel dyspozycji	Wykonany ze stali nierdzewnej. Powłoka zewnętrzna zmatowiona.	
14	Gong	Na kabinie 2 - tonowy	
15	Informacja głosowa w kabinie	TAK (nagrania w języku polskim (i ewent. innym do uzgodnienia) w tym informacje o dojeździe awaryjnym przy zaniku napięcia i jeździe pożarowej do poziomu) – parteru, zapowiedzi piętra)	
16	Interkom	TAK	
17	Telefoniczny system łączności w przypadku awarii dźwigu	TAK - Łączność bezprzewodowa z modułem telefonii komórkowej	
	Drzwi kabinowe		

Lp.	Opis parametrów	Parametry proponowane przez Inwestora	Uwagi/ Podać TAK/NIE
18	Rodzaj drzwi	Automatyczne teleskopowe dwupanelowe, wyposażone w napęd regulowany oraz kurtynę świetlną,	
19	Wykończenie drzwi	Drzwi przeszklone,	
20	Drzwi kabinowe	1 szt. przeszklone	
21	Wymiary	Dostosowane do obecnych otworów	
22	Skrzydła i ościeżnice	Blacha nierdzewna szczotkowana BASE, blacha pełna (nie dopuszcza się technologii powlekania) wyposażone w kurtynę świetlną	
23	Progi	Stal nierdzewna	
	Drzwi szybowe		
24	Rodzaj drzwi	Rozsuwane automatycznie, przeszklone	
25	Drzwi przystankowe	2 szt. przeszklone,	
26	Wykończenie drzwi	Skrzydła i ościeżnice nierdzewne, matowione,	
27	Wymiar drzwi (w świetle)	Dostosowane do obecnych otworów	
30	Skrzydła i ościeżnice	Blacha nierdzewna, blacha pełna (nie dopuszcza się technologii powlekania)	
	Wykończenie kabiny	Zamawiający dopuszcza modyfikacje w wykończeniu kabiny poprzez wprowadzenie kilku rodzajów stali (np. szlif, faktura len, połysk) po wcześniejszym zaakceptowaniu wizualizacji wykonania.	
31	Ściana boczna prawa	Stal nierdzewna szczotkowana BASE. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie drobnych modyfikacji materiałowych w wykonaniu kabiny celem poprawy funkcjonalności poprzez wykonanie jej z kilku rodzajów stali po uzyskaniu akceptacji wizualizacji wyglądu przez PKP SKM.	
32	Ściana boczna lewa	Stal nierdzewna szczotkowana BASE. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie drobnych modyfikacji materiałowych w wykonaniu kabiny celem poprawy funkcjonalności poprzez wykonanie jej z kilku rodzajów stali po uzyskaniu akceptacji wizualizacji wyglądu przez PKP SKM.	
33	Ściana frontowa	Stal nierdzewna szczotkowana BASE. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie drobnych modyfikacji materiałowych w wykonaniu kabiny celem poprawy funkcjonalności poprzez wykonanie jej z kilku rodzajów stali po uzyskaniu akceptacji wizualizacji wyglądu przez PKP SKM.	
34	Ściana tylna	Przeszklona	
35	Sufit	Stal nierdzewna szczotkowana BASE	
36	Lustro	TAK	
37	Poręcz boczna	TAK	
38	Wentylator	Zamawiający dopuszcza montaż wentylatora	
39	Oświetlenie energooszczędne, typu led	Bezpośrednie, górne, w suficie podwieszanym z blachy nierdzewnej	
40	Oświetlenie awaryjne	Tak min. 1 godz.	
41	Podłoga	Płytki gresowe mn. R9 lub Wykładzina PCV, antypoślizgowa, antyelektrostatyczna i trudnościopalna o klasyfikacji reakcji na ogień nie niższej niż Bfl-s1	
42	Odbojnice ochronne po 2 szt. na wszystkich ścianach kabiny	Z blachy nierdzewnej, na wysokości do uzgodnienia z Zamawiającym	
43	Zabezpieczenie wejścia do kabiny	Kurtyna świetlna zamontowana na drzwiach kabinowych	
44	Przyciski w kasetach	Okrągłe, kwadratowe lub owalne, z podświetleniem na krawędziach, stal nierdzewna	
45	Wyświetlacz cyfrowy	Tak, usytuowany w panelu dyspozycji, wysokość cyfr minimum 38 mm – wyświetlanie komunikatów technicznych, w tym o realizowanym dojeździe awaryjnym przy zaniku napięcia lub jeździe pożarowej ,	
46	Kamera kopułowa IP	Wykonanie otworu pod kamerę kopułową którą dostarczy inny Wykonawca Zamawiającego	

Lp.	Opis parametrów	Parametry proponowane przez Inwestora	Uwagi/ Podać TAK/NIE
	Sterowanie		
47	Mikroprocesorowe	TAK	
48	Zabezpieczenie przed przeciążeniem i spalaniem silnika	TAK	
49	Zbiorniczność góra - dół	TAK	
50	Awaryjny zjazd/dojazd na przystanek ewakuacyjny w przypadku braku napięcia	TAK – z własnego źródła zasilania, które zapewnia Dostawca dźwigu. Położenie przystanku ewakuacyjnego na poziomie „O” - parter	
51	Pamięć ostatnich usterek dźwigu	TAK – sterownik wyposażony w wyświetlacz	
52	Funkcjonowanie dźwigu w przypadku pożaru	Zjazd pożarowy –winda natychmiast zjeżdża/dojeżdża automatycznie i bezpośrednio na przystanek ewakuacyjny „główny przystanek zatrzymania (parter)” i otwarcie drzwi bez możliwości zadeklarowania dalszej jazdy. Po powrocie zasilania podstawowego i ustaniu ewentualnego alarmu pożarowego winda automatycznie przechodzi w normalny tryb pracy bez udziału serwisu i konieczności resetowania.	
53	Sterowanie i monitoring dźwigu	Sterowanie dźwigu nie może być wyposażone w kod dostępu. Rozdzielnia technologiczna winna być wyposażona w moduł łączności który musi umożliwiać połączenie zarówno przez sieci GSM jak również przez interfejs FXS - łącze analogowe lub za pośrednictwem protokołu SIP, do centrali telefonicznej Zamawiającego oraz z działem technicznym.	
54	Dodatkowe parametry/ funkcje sterowania	Automatyka i wyposażenie dźwigu musi posiadać opcje sterowania zakresem przejazdów uzależnione od uprawnień zapisanych na karcie użytkownika po wdrożeniu systemu kontroli dostępu.	
55	Nadzór pracy dźwigu	Wykonawca zainstaluje urządzenia umożliwiające odczyt stanów pracy dźwigu i umożliwi innemu wykonawcy Zamawiającego instalację okablowania łączącego dźwig z siecią transmisyjną Zamawiającego.	
56	Podłączenie sterownika windy z siecią SKM	Umożliwienie wykonania instalacji innemu wykonawcy Zamawiającego	
	Kaseta wezwań na przystankach (antywandal)		
57	Wyświetlacz cyfrowy na każdym przystanku (piętrowskazywacze)	TAK, wskazuje pozycję kabiny w szybie	
59	Przyciski ze stali nierdzewnej	TAK, podświetlane po obwodzie	
60	Sygnalizacja dojazdu na każdym przystanku	TAK	
	Inne		
62	Zdemontowany dźwig wraz z wyposażeniem	Wszelkie zdemontowane urządzenia przez Wykonawcę podczas prac instalacyjnych i montażowych podlegają utylizacji.	
63	Czas reakcji serwisu na zgłoszenie ewentualnych usterek nie może przekraczać 3 godzin	TAK	
64	Gwarantowany czas od zgłoszenia usterki do jej usunięcia maksymalnie 2 dni robocze	TAK	
65	Każda naprawa trwająca dłużej niż 2 dni robocze, powoduje przedłużenie gwarancji o czas przestoju, pod warunkiem całkowitego wyłączenia urządzenia z eksploatacji.	TAK	

Lp.	Opis parametrów	Parametry proponowane przez Inwestora	Uwagi/ Podać TAK/NIE
66	Bezpłatne szkolenie pracowników w siedzibie Zamawiającego przez Wykonawcę / Dostawcę dźwigu.	TAK	
67	Zapewnienie przez Wykonawcę serwisu gwarancyjnego w okresie udzielonej gwarancji (zgodnie z zaleceniami producenta)	TAK	
68	Bieżąca konserwacja będzie prowadzona przez Wykonawcę	Wykonawca przedstawi cenę miesięcznej konserwacji oraz łączny koszt usługi konserwacji w okresie gwarancyjnym jaki będzie musiał ponieść Zamawiający w ramach oddzielnej umowy.	
69	Wykonawca / Dostawca dźwigu zapewni części zamienne przez okres 10 lat licząc od daty odbioru urządzenia przez TDT	TAK	
70	Wymiana prowadnic kabiny	TAK	
71	Wymiana prowadnic przeciwwagi	TAK	
72	Okablowanie teletechniczne	Okablowanie do kamery, modułu łączności, sygnałów diagnostycznych, rezerwa – wyprowadzane na zewnątrz po stronie innego Wykonawcy Zamawiającego . Okablowanie dla wskazanych celów wewnątrz windy (do szafy sterowej) po stronie Wykonawcy.	

Oświadczamy, że oferowane urządzenie jest kompletne i będzie po zainstalowaniu gotowe do pracy bez żadnych dodatkowych zakupów poza materiałami eksploatacyjnymi.

.....

miejsce i data

.....

podpis i pieczęć osoby uprawnionej